



CB30

Gelöteter Wärmeübertrager

Allgemeine Informationen

Alfa Laval hat 1977 seinen ersten gelöteten Plattenwärmeübertrager auf den Markt gebracht und seither kontinuierlich die Leistung und Zuverlässigkeit weiterentwickelt und optimiert.

Durch das Verlöten der Edelstahlplatten entfällt die Notwendigkeit für Dichtungen und dicken Rahmenplatten. Das Lot dichtet ab und hält die Platten an den Kontaktstellen zusammen. Dadurch werden ein optimaler Wärmeübergang und eine hohe Effizienz sichergestellt. Das Plattendesign garantiert die maximal mögliche Lebenszeit.

Die Designoptionen der gelöteten Wärmeübertrager sind sehr vielfältig. Verschiedene Plattenmuster sind erhältlich für verschiedene Aufgaben und Leistungsspezifikationen. Sie können eine Standardkonfiguration wählen oder eine an Ihre speziellen Bedürfnisse angepasste Einheit. Die Wahl liegt bei Ihnen.

Typische Anwendungen

- Klimatisierung, Heizen/Kühlen
- Anwendungen in der Kältetechnik
- Industrielles Heizen/Kühlen
- Ölkühlung

Funktionsweise

Die Heizfläche besteht aus dünnen, profilierten Metallplatten die aufeinander gestapelt sind. Zwischen den Platten befinden sich Kanäle. Die Anschlüsse an den Ecken sind so ausgeführt, dass die Medien in wechselseitige Kanäle strömen, üblicherweise im Gegenstrom für einen höchst effizienten Wärmeübergang.

Standardausführung

Das Plattenpaket wird durch die Abdeckplatten abgeschlossen. Die Anschlüsse befinden sich auf der vorderen oder hinteren Abdeckplatte. Um den Wärmeübergang zu verbessern, haben die Kanalplatten eine Profilierung.

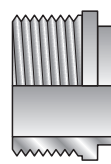


Angaben für ein Angebot

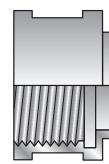
Um es den Vertretern von Alfa Laval zu ermöglichen, Ihnen ein Angebot zu machen, benötigen wir in Ihrer Anfrage folgende Angaben:

- Durchflussraten oder benötigte Wärmelast
- Temperaturen
- Physikalische Eigenschaften der Flüssigkeiten
- Zulässiger Betriebsdruck
- Maximal erlaubter Druckverlust

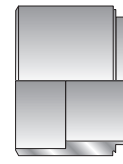
Beispiel für Anschlüsse



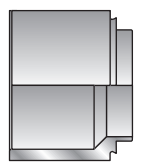
Außengewinde



Innengewinde

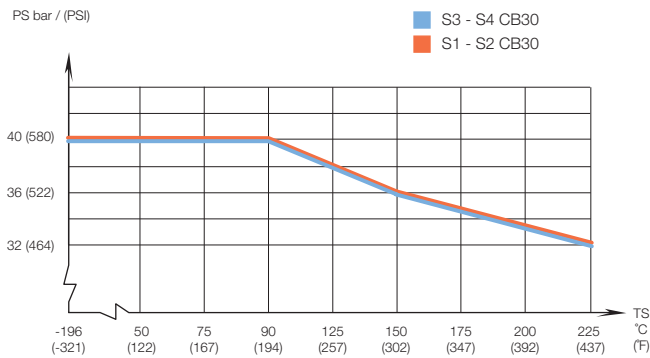


Lötanschluss

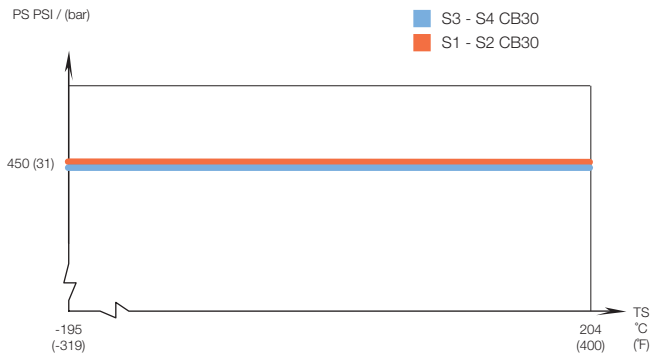


Schweißanschluss

CB30 – PED-Zulassung Druck/Temperatur-Diagramm



CB30 - UL-Zulassung Druck/Temperatur-Diagramm*



*Für exakte Werte kontaktieren Sie bitte Ihren Alfa Laval Vertreter

Standardabmessungen und Gewicht

Maß in mm	=	$9 + (n \times 2.35) \pm 1,5 \%$
Maß in Inch	=	$0,35 + (n \times 0.093) \pm 1,5 \%$
Gewicht in kg**	=	$1,2 + (n \times 0.10)$
Gewicht in lb (Pfund)**	=	$2,6 + (n \times 0,22)$

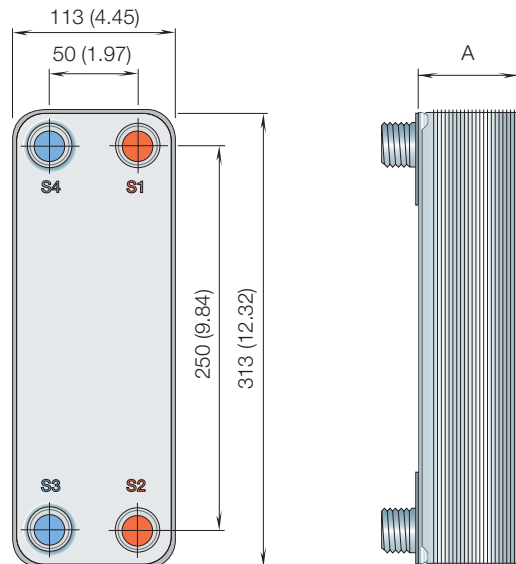
** ohne Anschlüsse
n = Plattenanzahl

Standarddaten

Minimale Betriebstemperatur	siehe Diagramm
Maximale Betriebstemperatur	siehe Diagramm
Minimaler Betriebsdruck	Vakuum
Maximaler Betriebsdruck	siehe Diagramm
Volumen pro Kanal, Liter (ga)	0,054 (0,014)
Maximale Partikelgröße, mm (inch)	1,0 (0,04)
Maximaler Volumenstrom, m³/h (gpm)*	14,5 (638)
Minimale Plattenanzahl	4
Maximale Plattenanzahl	150

Standardmaterialien

Abdeckplatten	Edelstahl
Verbindungen	Edelstahl
Platten	Edelstahl
Lötmaterial	Kupfer



Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt. Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage www.alfalaval.com